

UGOS[®]

ŚCIEKI PRZEMYSŁOWE



Przykład rozwiązania

UGOS - TECH SED

Oczyszczanie ścieków przemysłowych

ZASTOSOWANIE DLA ZAKŁADÓW	REDUKCJE ZANIECZYSZCZEŃ
- PRODUKCJA FARB I TYNKÓW	- DUŻE STĘŻENIA ZAWIESINY OGÓLNEJ
- PRODUKCJA OPAKOWAŃ, DRUKARNIE	- CHZT, TŁUSZCZE, OLEJE, DETERGENTY
- OBRÓBKA SZKŁA I METALU	- METALE CIĘŻKIE
- INNE ŚCIEKI PRZEMYSŁOWE	- ZNEUTRALIZOWANE PH

OPIS PROCESU Ścieki powstające w zakładzie produkcyjnym zbierane są w zbiorniku buforowym w celu uśrednienia ich pod względem ilościowym i jakościowym. Zbiornik taki może być wykonany jako betonowy do zabudowy podziemnej (najazdowy/w terenie zielonym) lub naziemny wykonany z PE/PP stojący w hali. W zbiorniku buforowym montowane jest mieszadło oraz opomiarowanie poziomu. Gdy zadany poziom wypełnienia zostaje osiągnięty system automatyki łączy proces oczyszczania. Ścieki podawane są automatycznie do urządzenia UGOS TECH-SED, gdzie prowadzony jest proces strącania chemicznego. W wyniku dozowania koagulantów, środków do korekty pH i flokulantów zachodzi proces wytrącania zanieczyszczeń i ich sedymentacji do formy osadu. Cały proces sterowany jest z poziomu szafy sterowniczej. Końcowym etapem oczyszczania jest odwodnienie powstałego osadu na prasie komorowej i zrzut ścieków oczyszczonych do kanalizacji.



Budowa urządzenia UGOS TECH-SED

- wysokiej jakości konstrukcja wykonana ze stali i tworzywa sztucznego,
- zabudowa w hali lub modułowa na zewnątrz (zaizolowane, wentylowane i ogrzewane kontenery),
- orurowanie wykonane z tworzywa sztucznego: PE, PVC.

Cechy urządzenia UGOS TECH-SED

- standardowa wydajność od 5-50 m³/d (większe wydajności na indywidualne zapytanie),
- modułowa konstrukcja i małe zapotrzebowanie na miejsce,
- technologia pracy dopasowana dla ścieków średnio i mocno zanieczyszczonych,
- optymalna korekta pH dla procesu i zrzutu do kanalizacji,
- najniższe koszty eksploatacyjne poprzez dozowanie płynnych środków chemicznych.

Sterowanie urządzenia UGOS TECH-SED

- sterowanie całym procesem oczyszczania ścieków,
- pełna automatyka i wizualizacja pracy systemu,
- pomiar z sygnalizacją wyczerpania środków chemicznych.

Zakres oferty UGOS TECH-SED

- dostawa i wyposażenie zbiornika buforowego,
- orurowanie, armatura i pompy podające,
- reaktor z układem neutralizacji pH i dozowaniem chemii procesowej,
- układ odwadniania osadu,
- szafa sterownicza z pełną automatyką.

Opcjonalnie

- komunikacja GSM ze sterownika z informacją o zdarzeniach,
- opomiarowanie wypełnienia zbiornika sondą hydrostatyczną,
- dozowanie dodatkowych środków chemicznych,
- dopasowany system odwadniania osadu.

Typ urządzenia	Wydajność [l/d]	Pojemność zbiornika buforowego [m ³]	Zapotrzebowanie na miejsce [m ²]
UGOS TECH-SED 5	5000	5	ok. 20
UGOS TECH-SED 10	10000	10	ok. 25
UGOS TECH-SED 20	20000	19	ok. 30
UGOS TECH-SED 50	50000	19	ok. 50

Analizy i testy technologiczne

- w celu potwierdzenia doboru urządzenia i środków procesowych.

UGOS SERWIS Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Mysikrólika 2a, 02-809 Warszawa
tel: 22 643 90 70, fax: 22 643 90 71
biuro@ugos.com.pl, www.ugos.com.pl